

Linien Dosierwaagen Velteko

Die für das Verpacken von kleinem Stückgut und leicht schüttbarer Ware bestimmte Linien Dosierwaagen waren im Jahr 1992 das erste, von Grund aus neue Erzeugnis der damals „jungen“ Firma Velteko. Die Konstruktionslösung, welche die Einfachheit, Robustheit und angemessene Größe zusammen mit der Produktionsqualität verbindet, d.h. aller bisherigen Eigenschaften der Linien Waagen Velteko, haben damals für die Konkurrenz die Latte sehr hoch gelegt. Man kann sagen, dass in den ersten Existenzjahren der Firma Velteko die verschiedenen Typen von Linien Dosierwaagen das Rückgrat des Produktionsprogramms von Velteko bildeten, bevor die vertikalen Schlauchverpackungsmaschinen ihren Platz übernahmen.

Gegenwärtig werden die Linien Dosierwaagen Velteko in den Typenreihen HS352B, HS.22B und HS.42B hergestellt. Die Typenreihen unterscheiden sich vor allem in der Größe – jede ist optimal für eine



andere Gruppe von Dosierungsvolumen bestimmt. Die Dosierwaagen Velteko werden laufend aktualisiert. Die letzte Innovation erfolgte im Jahr 2009. Diese Innovation hatte zum Ziel, einerseits die Reinigung und Unterhalt der Waagen zu vereinfachen und andererseits die Elektroausrüstung grundsätzlich zu aktualisieren.

Nach dieser Innovation haben die Linien Waagen Velteko folgende standardmäßige Ausrüstung:

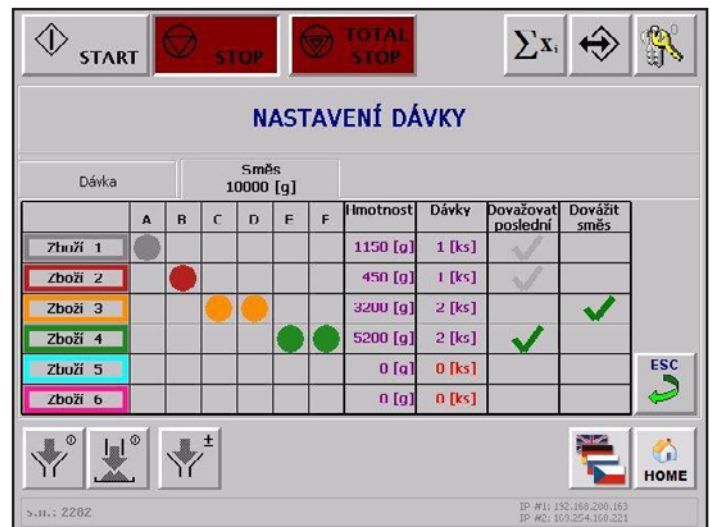
- Demontage der Vibrationsrinnen ohne Zuhilfenahme von Werkzeugen (mit Ausnahme von HS352).
- Steuerung mit Hilfe des integrierten Industrie-PC.
- Bedienung über den Farbbildschirm 6,5" mit Touch-Schreen oder über das Terminal der Verpackungsmaschine.
- Texte am Bildschirm in CZ, EN, GER, POL, RU.
- Bedienung wählbar mit Hilfe entweder von Schaltflächen oder von Drucktasten mit Textbeschreibung.
- Individuelle Konfiguration der Bedienung der Waagen, sodass sie den konkreten Ausstattungen und Anforderungen des Kunden entspricht.
- Benutzerhilfe für die einzelnen Bedienelemente.
- 500 Speicherplätze der Betriebsparametereinstellung mit der Möglichkeit der Sicherung und Ausdruck von Daten.
- Möglichkeit der Einstellung von bis zu neun Zugriffsebenen für die Bedienung.
- Statistische Daten, standardmäßig am Terminal. zugänglich:
 - Gefordertes Dosierungsgewicht = Soll-Gewicht;
 - Obere Grenze;
 - Untere Grenze;
 - Minimale Dosiereinheit;
 - Maximale Dosiereinheit;
 - Gesamte Anzahl der Dosiereinheiten ab Nullstellung;
 - Anzahl der Dosiereinheiten unterhalb der oberen Grenze;
 - Anzahl der Dosiereinheiten oberhalb der oberen Grenze;
 - gewogenes Gesamtgewicht;
 - Arithmetischer Durchschnitt der Dosierungsgewichte;
 - Standardabweichung;
 - Auflistung der einzelnen Dosiereinheiten.
- Anschlüsse:
 - 1x DVI-D Steckverbindung;
 - 2x ETHERNET 10/100/1000;
 - 4x USB 2.0;
 - 1x RS232.
- Verschiedene Ausschüttungsmodi einschließlich der Mischgutbildung.
- Optischer Füllstandsmesser in den Vibrationsrinnen.

(Fortsetzung auf Seite 2)

(Abschluß von Seite 1)

- Möglichkeit der Steuerung von bis zu sechs verschiedenen Waagen Velteko (nicht nur der Linien Waagen) von einem Terminal.
- Möglichkeit der Bedienung der Mehrheit von Zusatzeinrichtungen (zum Beispiel der automatischen Nachfüllung der Ware in den Fülltrichter, u. ä.) aus dem Terminal der Waage.
- Schutzart des Elektroverteilers IP65.
- Der Datenausdruck zu statistischen Zwecken einschließlich ihrer grundlegenden Visualisierung ist nach Ankauf der Softwareschlüssel „Statistische Daten der Dosierwaagen Velteko“ und „EDPROG“ möglich.

Zur Illustration fügen wir unten ein Beispiel des Grundbildschirms für die Einstellung der Mischgutbildung an. ■



Verpacken von Zwiebeln in Beutel mit Bodenfalte und mit Trageloch

Im letzten Jahr hat sich ein potentieller Kunde an die Firma ULTRAMATIC (u.a. Vertreter der Firma VELTEKO in der Schweiz) gewendet, der sich mit dem Verpacken von Gemüse befasst. Dies mit der Forderung der Automatisierung des Verpackens von Stückgut Zwiebeln. Die konkrete Forderung des Kunden lautete: Dosieren und Verpacken von Zwiebeln in Dosen von 1000 g und 2500 g, mit einer Leistung von 20–40 Verpackungen/Min. in Beutel mit Bodenfalte und mit Trageloch. Dabei sollten die Beutel aus kombiniertem Verpackungsmaterial hergestellt werden, d.h. Vorder- und Hinterseite PE-Folie, Seitenwände PE-Netz.



Firma ULTRAMATIC hat dem Kunden ein Projekt der Verpackungslinie vorgeschlagen, unter Verwendung von Linien Kombiwaagen und vertikalen Schlauchverpackungsmaschine. Firma VELTEKO hat dann dieses Projekt mit einem Angebot für eine Verpackungsmaschine ergänzt.

Wir haben eine Lösung vorgeschlagen, basierend auf der Verwendung der vertikalen Schlauchverpackungsmaschine VELTEKO HSV81, die standardmäßig in rostfreier Ausführung hergestellt wird. Ihre Außenflächen sind glatt und deshalb einfach zu reinigen und somit für den gegebenen Zweck sehr geeignet. Die technischen Grundparameter der Maschine (Leistung, Beutelabmessungen, Beutelform) haben den Anforderungen vollkommen genügt. Wir haben die Maschine nur an die spezifischen Eigenschaften des kombinierten Verpackungsmaterials sowie an die konkreten technischen Forderungen des Kunden angepasst. Sie wurde zum Beispiel mit speziellen Siegelbacken ausgestattet, welche die Anforderungen der Ausführung und Anordnung der Nähte am Beutel erfüllen.

Der Kunde hat die komplette Verpackungslinie bestellt, und diese wurde im August 2010 bei ihm in Betrieb genommen.



Neben der erwähnten Zwiebeldosierung eignet sich diese Anwendung ebenfalls zum Verpacken von Kartoffeln.

Kontaktieren Sie im Falle Ihres Interesses an dieser oder an ähnlicher Anwendung bitte die Geschäftsabteilung der Firma VELTEKO. ■