

Sehr geehrte Geschäftsfreunde,

hiermit erhalten Sie unsere diesjährige zweite Ausgabe der VELTEKO TechNews. Darin möchten wir Sie gerne auf unsere kontinuierliche Maschine HSV 101B Continual und auf ein interessantes neues Beuteltyp und zwei neue Maschinen aufmerksam machen. Zum einen über die Zusatzeinrichtung für die Herstellung von sogenannten „Klotzbodenbeuteln“ und über die vollkommen neuen vertikalen Verpackungsmaschinen HSV 52A und HSV 52B. Nicht nur diese neuen, sondern auch alle anderen Maschinen führen wir Ihnen gern in unserem Test- und Vorführcentrum in Vlašim vor.

Vertikale Schlauchbeutelmaschine HSV101B CONTINUAL

Die HSV101B CONTINUAL ist eine kontinuierlich arbeitende Anlage mit 3-Achsen Prinzip in modularer Bauweise mit einer Vielzahl der bereits in der intermittierenden Anlage HSV101B FLEXIBLE. Die robuste mechanische Konstruktion, sowie die Verwendung hochwertiger Materialien von namhaften Herstellern garantiert eine hohe Zuverlässigkeit und Lebensdauer.

Die HSV101B CONTINUAL ist die optimale Wahl, wenn hohe Performance im Non-Stop – Lauf bei Packungsgrößen bis 5 Liter gefragt ist. Die maximale Breite der Querversiegelung ist 280mm. Die maximale Produktionsleistung liegt bei bis zu 180 Beuteln pro Minute.

Die HSV101B CONTINUAL Schlauchbeutelmaschine kann zusätzlich mit einer Vielzahl der bereits unseren Kunden bekannten Zusatzmodulen ausgestattet werden, wobei die Mehrheit dieser Module für diesen Anwendungsfall wesentlich verbessert wurden.

Die Anlagendaten sind wie folgt:

- Robuste mechanische Konstruktion
- Die Hauptantriebe sind mit Servomotoren versehen
- Maximale Breite der Quersiegelung wurde bis 280mm erhöht
- Vacuum Folienvorschub
- Automatische Foliencentrierung
- Industrie-PC Beckhoff CP6201
- Einfache Bedienung durch ein farbiges 12" Touch-Panel
- Große Möglichkeiten der Voreinstellung und Anlagenkommunikation
- Eigendiagnostik
- Möglichkeit intermittierend zu arbeiten

Beuteltyp	Max. Leistung (Beutel/Min.)
A	180
A/B	150
B	90
C	90
F	90
J	90



Beutel „Doypack“ mit sekundärem Verschluss mittels des „Memory Strip“ Streifens

In unseren TECHNEWS Nr. 1/2008 informierten wir bereits über die erste bekannte Verwendung des Streifens aus Aluminium (Memory Strip) an der vertikalen Schlauchbeutelmaschine. Es handelte sich hierbei um den Kissenbeutel, ein Beutel mit flachem Boden, versehen mit sekundärem Verschluss, der das wiederholte Verschließen des Beutels nach seinem ersten Öffnen ermöglicht. Der Inhalt des Beutels ist somit vor dem Ausschütten geschützt und der Streifen hilft ebenfalls das Aroma der Ware zu bewahren. Diese Einrichtung entwickelte Firma VELTEKO.

Nun informieren wir Sie über eine neue Verwendung des Streifens - diesmal als sekundärer Verschluss des ebenso an der vertikalen Schlauchbeutel-Verpackungsmaschine VELTEKO hergestellten Beuteltyps Doypack.



Die Verpackung in die Beutel „Doypack“ wird an der Standardverpackungsmaschine Veltoko des Typs HSV101B mit einer Zusatzeinrichtung durchgeführt.

Auf diese Lösung der Zusatzeinrichtung wurde ein tschechisches und europäisches Patent angemeldet. Die so ausgestattete Maschine kann mit einer weiteren Zusatzeinrichtung für längliche Anwendung des Gedächtnisstreifens versehen werden.

Das Ergebnis ist der Beutel des Typs „Doypack“, bei dem im Bereich unterhalb der oberen Siegelnaht (Orientierung gemäß stehendem Beutel) der Gedächtnisstreifen als sekundärer Verschluss angeschweißt ist. Beide Hauptvorteile (Schutz des Inhalts vor Ausschütten sowie längere Erhaltung des Aromas der Ware) bleiben selbstverständlich erhalten.

Firmen Bischof + Klein und Mondi Packaging Lindlar können eine Folie hierzu liefern, diese wurde uns für erste Tests zur Verfügung gestellt.



Zusatzeinrichtung US60 zur Maschine HSV101B für die Herstellung von Klotzbodenbeuteln

US60 ist eine neu konstruierte Zusatzeinrichtung für die Verpackungsmaschine HSV101B, um „Klotzbodenbeutel“ herzustellen.

Die Verpackungsmaschine HSV101B stellt aus flacher Verpackungsfolie Beutel mit zusammengefaltetem Boden her. Diese werden mit Ware befüllt und dann unverschlossen oder teilweise verschlossen an die Mitnehmer des Förderbandes der Zusatzeinrichtung US60 zu weiteren Verarbeitung übergeben.

Folgende Funktionen können mit dieser Zusatzeinrichtung ausgeführt werden:

Abschütteln des Beutelinhalts.

Ausformung des Beutels in die Quadratform

Verschließen des Beutels mittels Naht, das Einschneiden des Nahrandes, die Umlegung der Naht um 90° oder 270°.

Überkleben des Umschlages mit Etikett oder Heißschmelzklebstoff.

Da es sich um ein Baukastenmodul handelt, ist es möglich, diese exakt nach Kundenforderungen zusammenzustellen.

US60 wird durch das Steuersystem der Verpackungsmaschine gesteuert.

Die Bedienung erfolgt ebenfalls zusammen mit der Verpackungsmaschine am gemeinsamen Terminal.

Technische Grundparameter

Endabmessungen der Beutel (Breite x Tiefe x Höhe):

min. ... 60 x 40 x 120mm

max. ... 120 x 80 x 200mm

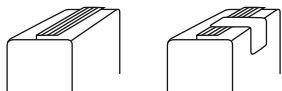
Beutelmateriale: geschichtetes, mittels Wärme siegelfähiges Verpackungsmaterial

Maximale praktische Leistung beim Verpacken 60 Beutel/Minute.

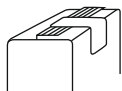
Die Firma JaGa spol. s r.o. modifizierte für das Überkleben des Umschlages mit Etikett die Etikettiermaschine Willet LA 210 und stellte sie zum Testen und Erproben der Zusatzeinrichtung US60 bereit.

Die Firma PEMAX PRINT spol. s r.o. empfahl die Etiketten für das Verschließen der Beutel und lieferte sie zum Erproben und Testen der Einrichtung US60 an.

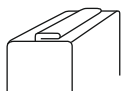
Mit der Anlage US 60
angefertigten Beuteltypen



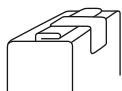
E - 270°
F/E - 270°



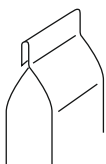
ETIKETT



HOT-MELT



ETIKETT



C - 180°
F - 180°



Neue vertikale Verpackungsmaschinen HSV52A und HSV52B

Es handelt sich um neue vertikale Schlauchbeutelmaschinen, die die bestehende Maschine Velteko HSV50B ersetzen, jedoch leistungsfähiger sind.

Die Maschine HSV52A ist eine preiswertere Variante für niedrigere Leistungen mit Antrieb der Querbacken mittels Nocken und mit Asynchronmotor. Die Steuerung erfolgt mit Hilfe des Industrie-PC CX1000 und der Bedienung über einen monochromen 5,7"-Touch-screenbildschirm.

Die Maschine HSV52B ist eine leistungsfähigere Variante mit Antrieb der Querbacken mittels Servomotor. Die Steuerung erfolgt mittels des integrierten leistungsstarken Industrie-PC CP6201 mit 12"-Touch-screenbildschirm.

Hinsichtlich einer Verkürzung der Produktionszeit (und somit auch der Lieferung) wurde die Konstruktion der Maschinen als Modulbauweise vorgesehen.

Daher besteht die Möglichkeit, die Grundvariante als auch die abgeleitete Maschinenvariante zusammenzustellen – von der einfachsten (und somit der preiswertesten) bis zur High-End (dementsprechend teuersten) Variante.

Die Maschinen HSV52A sowie HSV52B können mit den gleichen Zusatzeinrichtungen ausgestattet werden.

Technische Parameter:

Maximale Abmessung der Quersiegelnaht	440 mm
Breitenbereich der Beutel	152-440 mm
Maximale Abmessung des Beutelbodens	380x140 mm
Länge der Längsbacke Standard	640 mm
Länge der Längsbacke F	480 mm
Länge des Beutels.	100 ÷ 600mm (für mehrfachen Vorschub ohne Einschränkung)
Max. Rollenbreite des Verpackungsmaterials	1100 mm
Max. Rollendurchmesser des Verpackungsmaterials	450 mm
Durchmesser des Rollenhohlraums	70-75 mm (auf Wunsch 150-152 mm)

Verpackungsmaterial:

- Für die Verpackung an Verpackungsautomaten bestimmte Monofolie und geschichtete Folie
- PE-Folie



THE EUROPEAN REGIONAL DEVELOPMENT FUND
AND THE MINISTRY OF INDUSTRY AND TRADE OF THE
CZECH REPUBLIC SUPPORT INVESTMENT IN YOUR FUTURE